

3-Achs-Bearbeitungszentrum der Kompaktklasse mit Steuerung Siemens Sinumerik 828D und ShopMill

- » 24-fach Werkzeugwechsler, max. Spindeldrehzahl 10.000 1/min
- » Kühlung durch die Spindel mit 30 bar und Doppelfilter
- » Hauptspindelmotor 9 kW, Aufnahme BT 40



Abb. ähnlich

CNC PREMIUM-TECHNOLOGIE: QUALITÄT MASSGESCHNEIDERT

- » STAHLWERK PREMIUM LINE bietet mit 6 Serien ein hervorragend abgestuftes Angebot an Premium CNC Zerspanungsmaschinen sowie Technologien aus den Bereichen Drehen, Fräsen und Automatisieren
- » STAHLWERK PREMIUM LINE garantiert Ihnen höchste Qualität und Zuverlässigkeit der Maschinen und überzeugt durch ausgereifte Konstruktionen und Wertbeständigkeit

INDIVIDUELL KONFIGURIEREN

- » Zahlreiche Optionen pro Maschine ermöglichen maßgeschneiderte Maschinenlösungen, die durch Projektteams individuell Ihren Bedürfnissen angepasst werden
- » Sorgfältig ausgewähltes Standardzubehör und Komponenten von zertifizierten namenhaften Lieferanten bieten eine perfekte Basis für Ihre Produktion

AUTOMATISIERUNG PERFEKT ABGESTIMMT

- » Durch Automationslösungen für Werkstück- und Palettenhandling können Sie jede Maschine teil- bis nahezu vollautomatisiert arbeiten lassen
- » Wir bieten schnelle Amortisation der Investition durch erhöhte Effizienz

SERVICE IM TEAM

- » STAHLWERK PREMIUM LINE-Projektteams begleiten Sie durch den gesamten Prozess: von der Projektierung bis zur Realisation und darüber hinaus
- » Ob im persönlichen Kontakt per Telefon, beim Vor-Ort-Einsatz oder beim Express-Versand von Original-Ersatzteilen - bei STAHLWERK PREMIUM LINE profitieren Sie vom langjährigen Know-how unserer Servicetechniker
- » Inbetriebnahmen mit individuellen Schulungen durch STAHLWERK PREMIUM LINE Servicetechniker sind bei uns selbstverständlich
- » Fragen Sie uns nach Wartungsverträgen, wir beraten Sie gerne

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich		Vector 1000M
Tischabmessungen	mm	1.100 x 550
Tischbelastbarkeit	kg	800
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	150 - 700
Abstand Spindelmitte - Säulenoberfläche	mm	520
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	550
Verfahrweg Z-Achse	mm	550
Führungsbahn		Roller
Hauptspindel		
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BT 40
Drehmoment, konstant	Nm	45
Spindellager		7012 x 4
Spindelantriebsart		Riemenantrieb
Anzugsbolzen		MAS407
Vorschub		
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	10.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	10.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	10.000
Werkzeugträger		
Werkzeugträgertyp		Doppelarm
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Werkzeugwahl		Memory random
Werkzeuggröße Ø x L (max.)	mm	80 x 350
Werkzeuggewicht (max.)	kg	7
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	s	1,8
Werkzeugwechselzeit, Span / Span	s	3,9
Genauigkeiten		
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0,003
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,005
Eilgang		
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	15.000
Antriebsleistungen		
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	9
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	15
Spannung	V	400
Netzfrequenz	Hz	50
Maße und Gewichte		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,62 x 2,2 x 2,7
Gewicht	kg	5.100
Art.-Nr.		181 270

Änderungen und Irrtümer vorbehalten



STAHLWERK PREMIUM LINE, eine Marke der:

- » KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH
- » Schmalenbrook 14 • 24647 Wasbek
- » Tel. +49 (0) 4321 609-149 • Fax +49 (0) 4321 68900
- » E-Mail: info@stahlwerk-cnc.com • www.stahlwerk-cnc.com