

### *Premium-Drehzentrum mit großer Spitzenweite, C-Achse und angetriebenen Werkzeugen*

- » Leistungsstarke Fanuc Oi TF CNC Steuerung
- » Kraftvolle Hauptspindel mit bis zu 3.500 1/min
- » Starke Antriebe mit 11/15 kW



Abb. ähnlich

#### **CNC PREMIUM-TECHNOLOGIE: QUALITÄT MASSGESCHNEIDERT**

- » STAHLWERK PREMIUM LINE bietet mit 6 Serien ein hervorragend abgestuftes Angebot an Premium CNC Zerspanungsmaschinen sowie Technologien aus den Bereichen Drehen, Fräsen und Automatisieren
- » STAHLWERK PREMIUM LINE garantiert Ihnen höchste Qualität und Zuverlässigkeit der Maschinen und überzeugt durch ausgereifte Konstruktionen und Wertbeständigkeit

#### **INDIVIDUELL KONFIGURIEREN**

- » Zahlreiche Optionen pro Maschine ermöglichen maßgeschneiderte Maschinenlösungen, die durch Projektteams individuell Ihren Bedürfnissen angepasst werden
- » Sorgfältig ausgewähltes Standardzubehör und Komponenten von zertifizierten namenhaften Lieferanten bieten eine perfekte Basis für Ihre Produktion

#### **AUTOMATISIERUNG PERFEKT ABGESTIMMT**

- » Durch Automationslösungen für Werkstück- und Palettenhandling können Sie jede Maschine teil- bis nahezu vollautomatisiert arbeiten lassen
- » Wir bieten schnelle Amortisation der Investition durch erhöhte Effizienz

#### **SERVICE IM TEAM**

- » STAHLWERK PREMIUM LINE-Projektteams begleiten Sie durch den gesamten Prozess: von der Projektierung bis zur Realisation und darüber hinaus
- » Ob im persönlichen Kontakt per Telefon, beim Vor-Ort-Einsatz oder beim Express-Versand von Original-Ersatzteilen - bei STAHLWERK PREMIUM LINE profitieren Sie vom langjährigen Know-how unserer Servicetechniker
- » Inbetriebnahmen mit individuellen Schulungen durch STAHLWERK PREMIUM LINE Servicetechniker sind bei uns selbstverständlich
- » Fragen Sie uns nach Wartungsverträgen, wir beraten Sie gerne

# TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich		Mercur 245LMB
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	550
Umlauf-Ø über Schlitten (max.)	mm	360
Drehdurchmesser (max.)	mm	280
Drehlänge (max.)	mm	490
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	550
Schrägbett Winkel	Grad	45
Hauptspindel		
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	76
Spindeldrehzahl	1/min	3.500
Spindelaufnahme		A2-8
Spindelbohrung	mm	86
Drehmoment cont./max.	Nm	196 / 222
Spindelantriebsart		Riemenantrieb
Drehfutterdurchmesser	mm	254
Winkel-Auflösung C-Achs	Grad	360 (0,001)
Spindeldurchlass	mm	77
Vorschub		
Vorschubkraft X-Achse (cont./max.)	kN	12 / 23,5
Vorschubkraft Z-Achse (cont./max.)	kN	12 / 23,5
Werkzeugträger		
Werkzeugträgertyp		Servo
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	12
Werkzeugschaft	mm	25 x 25
Durchmesser Bohrstangenaufnahme	mm	40
Werkzeugpositionierungszeit	s	0,2
Drehzahl, angetriebene Werkzeuge	1/min	5.000
Genauigkeiten		
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0,003
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,0075
Eilgang		
Eilgang X-Achse	mm/min	24.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	24.000
Reitstock		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	80
Reitstockpinolenhub	mm	80
Reitstockkonus	MK	4
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Motorleistung, angetriebene Werkzeuge	kW	3,7
Angetriebene Werkzeuge, konst. Belastung	kW	2,2
Motorleistung X-/Z-Achse	kW	3
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	32
Maße und Gewichte		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,96 x 1,65 x 1,9
Gewicht	kg	4.500
Art.-Nr.		181 129

Änderungen und Irrtümer vorbehalten



STAHLWERK PREMIUM LINE, eine Marke der:

- » KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH
- » Schmalenbrook 14 • 24647 Wasbek
- » Tel. +49 (0) 4321 609-149 • Fax +49 (0) 4321 68900
- » E-Mail: [info@stahlwerk-cnc.com](mailto:info@stahlwerk-cnc.com) • [www.stahlwerk-cnc.com](http://www.stahlwerk-cnc.com)